

Pack de Détecteurs / Mesureurs / Enregistreurs fixe de gaz corrosif pour remontée en GTC

PRINCIPE de FONCTIONNEMENT

Cette plate-forme de transmission universelle permet de détecter la majorité des gaz corrosifs ou toxiques nécessitant une surveillance en environnement Data Center. Grâce à sa cartouche de capteur intelligente pré-étalonnée et prête à l'emploi, le remplacement de capteur s'effectue rapidement, facilement et sans aucun outil. Outre les menus de configuration, de test et d'étalonnage protégés par mot de passe, des LED lumineuses et un menu interactif et intuitif à base d'icônes permettent également d'être averti instantanément en cas de détection de gaz ou lorsqu'un niveau d'alarme est atteint.

Cette solution très compacte dispose d'un châssis métallique simple d'accès, ce qui facilite l'installation dans les environnements encombrés mais aussi dans les applications modernisées où l'espace est essentiel. Doté d'un système de pompe robuste, le dispositif permet de surveiller des points à 30 m (100 pieds) du transmetteur.

Dans sa version standard, il intègre une plate-forme d'alimentation et de communication flexible avec 3 relais intégrés, une sortie analogique de 0 à 22 mA ainsi que des sorties numériques Modbus/TCP Ethernet. Cette solution utilise également le protocole novateur Power over Ethernet (PoE), offrant une connexion Ethernet unique et adaptée à toutes les exigences en termes d'alimentation, de commande et de communication.



(*) Un appareil est dédié à chacun des gaz à analyser

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cartouche de capteur intelligente avec certificat d'étalonnage électronique intégré

Tension de Fonctionnement : 24 V CC (nominale) +/- 10 %

3 relais d'alarme (1,0A à 30VCC ou 0,5A à 125VCA) configurables, NO ou NF

Système de pompe d'aspiration intégrée : Débit 500 ml/min,

Temps de transport : 2 à 30 secondes maximum

Longueur de Tubulure : Jusqu'à 30 m (100 pieds) avec tubulure en FEP selon le gaz

Sortie analogique isolée de 0 à 22 mA avec rapport de défauts et d'évènements

Enregistrement des évènements pour consulter l'historique des capteurs

Technologie brevetée de création de rapports pour confirmer les émanations de gaz probables et éviter les alarmes intempestives

Homologation ETL selon UL 61010B et CSA-C22.2 n° 1010.1-92

Dimensions: 120 x 63 x 150mm(HxLxP) / Poids : 800grammes-

Montage mural avec 2 trous pré-perforés sur le châssis arrière

Température de Fonctionnement : 0 °C (32 °F) à 40 °C (104 °F)

PRIX DE VENTE (incluant frais de port)

Pack incluant 3 plates formes et leur cellule de détection pour gaz H2S (Sulfure d'Hydrogène) , SO2

(Dioxyde de soufre) , NO2 (Dioxyde d'Azote) **5.200 € HT**