

SÉCURISATION, PROTECTION DES PERSONNES ET DES ÉQUIPEMENTS



OPTIMAL DATA CENTER

Armoire anti-feu pour stockage des supports informatiques

Protégez vos données sensibles.

Réf. SPS-03-150



Assurez la sécurité de vos équipements sensibles avec notre armoire anti-feu. Spécialement conçue pour le stockage sécurisé de supports informatiques tels que disques durs, clés USB et autres médias, cette armoire ignifugée vous protège contre les incendies, le vol et d'autres conditions environnementales nuisibles.

DESCRIPTIF PRODUIT

Pensée pour les environnements IT exigeants, cette armoire allie performance structurelle et fiabilité opérationnelle. Sa conception robuste permet une intégration optimale dans les zones sensibles des data centers, où la protection des supports physiques est stratégique. Grâce à ses propriétés ignifuges certifiées et à ses options de verrouillage, elle constitue une solution de sécurisation passive indispensable dans les plans de continuité d'activité.

AVANTAGES

- Protection stratégique des supports sensibles en cas d'incendie ou de sinistre majeur.
- Sécurisation des accès grâce à des options de verrouillage adaptées aux environnements critiques.
- Organisation optimisée pour une récupération rapide des données en situation d'urgence.
- Solution durable conçue pour résister aux contraintes physiques et environnementales des salles IT.

CARACTÉRISTIQUES

Protection Ignifuge :

- Conçue pour résister à des températures allant jusqu'à 1010 °C et certifiée pour une protection de 1 à 2 heures selon le modèle.
- Surveillance de la température interne pour garantir la sécurité des supports stockés.

Modèles Disponibles :

MODÈLE 2001 :

- Capacité : 14 cartouches LTO ou 6 disques durs 3,5"
- Protection : 1 heure (certification feu 125)
- Dimensions : 432 x 356 x 445 mm
- Poids : 49 kg
- Étanchéité au feu et à l'eau.

MODÈLE 2002 :

- Capacité : 36 cartouches LTO ou 9 disques durs 3,5"
- Protection : 2 heures (certification feu 125)
- Dimensions : 599 x 470 x 470 mm
- Poids : 108 kg
- Étanchéité au feu et à l'eau.

MODÈLE 2003 :

- Capacité : 70 cartouches LTO ou 32 disques durs 3,5"
- Protection : 2 heures (certification feu 125)
- Dimensions : 818 x 521 x 521 mm
- Poids : 146 kg
- Étanchéité au feu et à l'eau.

MODÈLE 2025 :

- Capacité : 177 cartouches LTO ou 60 disques durs 3,5"
- Protection : 2 heures (certification feu 125)
- Dimensions : 775 x 699 x 724 mm
- Poids : 265 kg
- Étanchéité au feu et à l'eau.

MODÈLE 4621 :

- Capacité : 294 cartouches LTO ou 72 disques durs 3,5"
- Protection : 2 heures (certification feu 125)
- Dimensions : 1162 x 699 x 724 mm
- Poids : 363 kg
- Protection par clavier à code programmable.

MODÈLE 4622 :

- Capacité : 480 cartouches LTO ou 126 disques durs 3,5"
- Protection : 2 heures (certification feu 125)
- Dimensions : 1746 x 699 x 724 mm
- Poids : 567 kg
- Protection par clavier à code programmable.

MODÈLE 4623 :

- Capacité : 960 cartouches LTO ou 252 disques durs 3,5"
- Protection : 2 heures (certification feu 125)
- Dimensions : 1746 x 1200 x 724 mm
- Poids : 850 kg
- Protection par clavier à code programmable.



Besoin d'un conseil ?

contact@exploitant.fr

N° 0805 29 28 27

Numéro vert